

**PATENT ABSTRACTS OF JAPAN**

(11)Publication number : 06-241913  
(43)Date of publication of application : 02.09.1994

(b1)Int.CI.

G01K 7/02

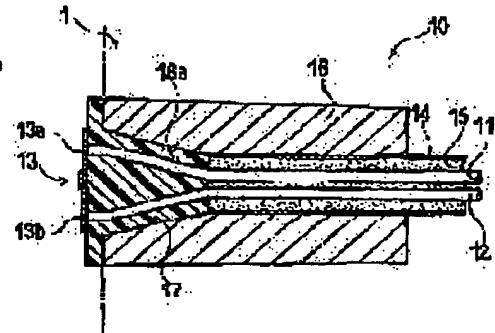
(21)Application number : 05-025920  
(22)Date of filing : 16.02.1993

(71)Applicant : CHUBU SUKEGAWA KOGYO KK  
(72)Inventor : YASUDA TSUJIKI

**(54) THERMOCOUPLE TEMPERATURE SENSOR****(57)Abstract:**

**PURPOSE:** To provide a thermocouple temp. sensor enabling thermometry under high temp. and high pressure conditions with high sensitivity and good in impact resistance.

**CONSTITUTION:** In a thermocouple temp. sensor, a thermometric contact region 13 formed by connecting strands 11, 12 is exposed from a cover part 16 and an insulating material 17 surrounds the outer peripheral surfaces of the mutual strands 11, 12 at the end part on the side of the thermometric contact region 13 in the cover part 16. The insulating material 17 is constituted of a heat-resistant adhesive containing polymetallocarbosilane and a silicone resin and having flexibility.



EX

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-241913

(43)公開日 平成6年(1994)9月2日

(51)Int.Cl.  
G 0 1 K 7/02識別記号 厅内整理番号  
A 9207-2F  
C 9207-2F

F 1

技術表示箇所

(21)出願番号 特願平5-25920  
(22)出願日 平成5年(1993)2月16日

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全4頁)

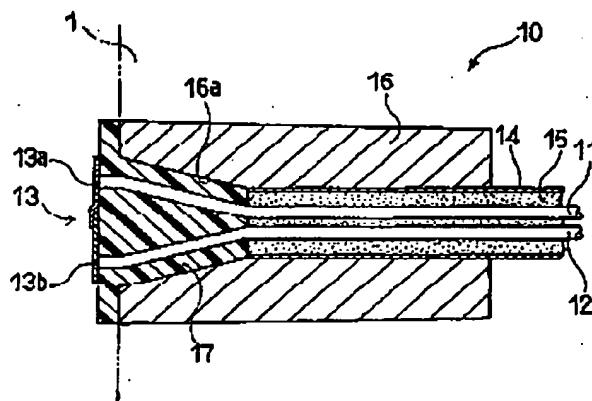
(71)出願人 591003688  
中部助川興業株式会社  
愛知県名古屋市中村区沖田町230番地  
(72)発明者 安田 良彦  
愛知県名古屋市緑区高根台107  
(74)代理人 弁理士 飯田 堅太郎 (外1名)

(54)【発明の名称】 热電対温度センサ

## (57)【要約】

【目的】 高温・高圧下での高感度の測温が可能となること、耐衝撃性も良好となる熱電対温度センサを提供すること。

【構成】 热電対温度センサ10は、素線11・12を結合させてなる測温接点部位13が、カバー部16から露出される。カバー部16における測温接点部位13側の端部において、絶縁材料17が相互の素線11・12の外周面を気密性を有して囲繞している。絶縁材料17は、ポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ可塑性を有した耐熱性接着剤から構成されている。



(2)

特開平0-241913

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定数の素線を結合させてなる測温接点部位が、カバー部から露出され、該カバー部における前記測温接点部位側の端部において、絶縁材料が相互の前記素線の外周面を気密性を有して囲繞し、前記絶縁材料が、ポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ耐熱性接着剤から構成されている熱電対温度センサ。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】 この発明は、高温・高圧下での高感度の測温が可能で、かつ、耐衝撃性を有する熱電対温度センサに関する。

## 【0002】

【従来の技術とその課題】 従来、この程の熱電対温度センサでは、高感度で測温する場合には、2つの素線を結合させてなる測温接点部位を、カバー部から露出させていた。

【0003】 また、高圧下や温度のある雰囲気下で測温する場合には、カバー部を密封する必要が生ずることから、内部において、素線相互を絶縁する粉末状のマグネシアを充填するとともに、カバー部における測温接点部位側の端面において、所定の絶縁材料が、2つの素線の外周面を気密性を有して囲繞することとなる。

【0004】 そして、この絶縁材料としては、従来、エボキシ樹脂や磁器等が使用されていた。

【0005】 しかし、絶縁材料をエボキシ樹脂とした場合には、その樹脂の溶融温度以上の例えば1000°C等の高温では、対応できない。

【0006】 また、絶縁材料を磁器とした場合には、素線を通す穴を設ける必要が生じ、その加工精度が良好でないと、素線との間にエアギャップが生じ、高感度での測温ができない場合が生ずる。さらに、絶縁材料を磁器とした場合には、耐衝撃性が劣ることとなる。

【0007】 この発明は、上述の課題を解決するものであり、高温・高圧下での高感度の測温が可能となって、耐衝撃性も良好となる熱電対温度センサを提供することを目的とする。

## 【0008】

【課題を解決するための手段】 この発明に係る熱電対温度センサは、所定数の素線を結合させてなる測温接点部位が、カバー部から露出され、該カバー部における前記測温接点部位側の端部において、絶縁材料が相互の前記素線の外周面を気密性を有して囲繞し、前記絶縁材料が、ポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ耐熱性接着剤から構成されていることを特徴とする。

## 【0009】

【手段の詳細な説明】 上記の接着剤は、特開昭62-138574号公報で知られるイースチング法

【0010】 すなわち、上記ポリメタロカルボシランは、—(S1R1R2-CH2)n—なるカルボシラン結合単位と、少なくとも一種の一(MO)n—なるメタロキサン結合単位と、からなるものである。

【0011】 なお、R1及びR2は、同一若しくは異なっても良く、低級アルキル基、フェニール基、又は水素原子を表わす。

【0012】 また、Mは、Ti、Zr、Mo、及びCrからなる群から選ばれる少なくとも一種の元素を示し、場合により、前記各元素の少なくとも一部分が側鎖基として低級アルコキシ基又はフェノキシ基を少なくとも一個有しても良い。

【0013】 そして、上記ポリメタロカルボシランは、上記カルボシラン結合単位と上記メタロキサン結合単位とが主鎖骨格中でフランダムに結合した重合体、及び/又は、上記カルボシラン結合単位のケイ素原子の少なくとも一部が上記メタロキサン結合単位の前記各元素と酸素原子を介して結合し、これらによって上記カルボシラン結合単位の連鎖により得られるポリカルボシラン部分が上記メタロキサン結合単位によって架橋された重合体である。

【0014】 そしてさらに、上記ポリメタロカルボシランは、上記カルボシラン結合単位の全数対上記メタロキサン結合単位の全数の比率が、1:1から10:1の範囲にあり、数平均分子量が400~50000である有機金属重合体である。

【0015】 シリコン樹脂は、ポリオルガノシロキサン、シリコンオイル、シリコンワニス、及び、シリコングムからなる群から選ばれた少なくとも一種を使用する。

【0016】 そして、上記耐熱性接着剤は、シリコン樹脂を、ポリメタロカルボシラン100重量部に対し、10~900重量部、好ましくは、50~200重量部添加して形成する。この場合、シリコン樹脂の添加量が10重量部以下であると、得られる接着剤層の可撓性が低下し、900重量部を越えると、ポリメタロカルボシランの優れた耐熱性が発揮できず、高温時の接着性が低下してしまう。

【0017】 さらに、上記耐熱性接着剤としては、ポリメタロカルボシラン100重量部に対して、無機充填剤を10~500重量部加えても良い。無機充填剤を添加すると、接着剤層の高温時における軟化性を向上させることができる。但し、加え過ぎると、機械的強度を低下させるので、考慮する必要がある。

【0018】 無機充填剤としては、公知の添加剤の他、ホウ素、マグネシウム、アルミニウム、ケイ素、カルシウム、チタン、バナジウム、クロム、マンガン、亜鉛、ジルコニア、モリブデン、カドニウム、スズ、アンチモン、バリウム、タンクステン、鉛、ビスマス等の酸化物、その他の金属、その他の化合物、リバーナイト

(3)

特開平6-241913

リウム、カリウム、マグネシウム、カルシウム、亜鉛のホウ酸塩、リン酸塩、ケイ酸塩等である。これらは単独で使用しても良く、又、混合して使用しても良い。

【0019】上記耐熱性接着剤は、ポリメタロカルボシラン、シリコン樹脂、及び、無機充填剤を混合、粉碎して粉末状の接着剤組成物としたり、あるいは、これをベンゼン、トルエン、キシレン等の適当な溶剤に溶解又は分散させて液体状の接着剤組成物として、カバー部の端部に、ふりかけたり、ハケ、スプレー、ローラ、浸漬等の方法で塗布したりし、その後、必要に応じて圧力を加えながら、200°C以上で加熱することにより硬化されれば良い。

【0020】そして、この様にして形成した接着剤層は、強固に被着剤に密着し、耐熱性を有するとともに可機性を有することとなる。

【0021】

【発明の作用・効果】この発明に係る熱電対温度センサでは、カバー部における測温接点部位側の端部において、ポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ耐熱性接着剤からなる絶縁材料が、相互の素線の外周面を気密性を有して囲繞して、構成されている。

【0022】このポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ耐熱性接着剤は、200°C程度までの耐熱性を有するとともに可機性も有しているため、素線の周囲を耐衝撃性を有して密封することができる。

【0023】そして勿論、素線を結合させた測温接点部位は、カバー部から露出されているため、高感度で測温することができる。

【0024】したがって、この発明に係る熱電対温度センサでは、高温・高圧下での高感度の測温が可能となつて、耐衝撃性も良好となる。

【0025】

【実施例】以下、この発明の一実施例を図面に基づいて説明する。

【0026】図1・2に示す実施例の熱電対温度センサ10は、自動車用エンジンのシリンダ1内において、燃焼ガスの熱流束体の温度を測定するものであり、クロメル製とアルメル製の二つの素線11・12を備えて構成されている。

【0027】そして、この熱電対温度センサ10は、素線11・12が、鋼管からなる第1カバー部としてのシース14内にマグネシア等の絶縁材料15を充填させて封入され、シース14の後端側には、補償導線と接続される図示しないアダプタが配設されている。

【0028】シース14の先端には、シリンダ1と同質のアルミニウムからなる円筒状の第2のカバー部16が接続され、素線11・12は、測温接点部位13をカバー部16から突出させている。

【0029】そして、カバー部16の測温接点部位13側の端部には、ポリメタロカルボシランとシリコーン樹脂

とを含んだ耐熱性接着剤からなる絶縁材料17が、素線11・12の各々の外周面を気密性を有して囲繞するように配設されている。

【0030】なお、実施例の耐熱性接着剤17としては、商品名「チラノコート耐熱塗料」(宇部興産(株)製)が例示できる。

【0031】また、測温接点部位13は、絶縁材料17の外表面で、直径0.22mm程度の素線11・12先端が、厚さ1μ程度・直径3~5mm程度の箔13a・13bに延ばされるとともに結線されて、構成されている。

【0032】この熱電対温度センサ10の製造について簡単に述べると、まず、シース14内に、絶縁材料15を充填させるとともに素線11・12を封入し、シース14後端に、図示しない補償導線と接続されるアダプタを、結合する。

【0033】そして、シース14の先端に、素線11・12を突き出させてカバー部16を回着させるとともに、カバー部16の先端側の凹部16a内に耐熱性接着剤17を充填する。

【0034】そして、耐熱性接着剤17を加熱して硬化させた後、平滑に研削し、接着剤17の表面における素線11・12の端部に、箔13a・13bを形成して、センサ10を製造するものである。

【0035】このように製造した熱電対温度センサ10では、カバー部16における測温接点部位13側の端部において、ポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ耐熱性接着剤からなる絶縁材料17が、相互の素線11・12の外周面を気密性を有して囲繞して、構成されている。

【0036】このポリメタロカルボシランとシリコン樹脂とを含んだ耐熱性接着剤17は、200°C程度までの耐熱性を有するとともに可機性も有しているため、素線11・12の周囲を耐衝撃性を有して密封することができる。なお、硬化後の耐熱性接着剤17は、曲げ弾性率を80~120Kgf/mm<sup>2</sup>としている。

そして勿論、素線11・12を結合させた測温接点部位13は、カバー部16から露出されているため、高感度で測温することができる。

【0037】したがって、この熱電対温度センサ10では、高温・高圧下での高感度の測温が可能となつて、耐衝撃性も良好となる。

【0038】なお、実施例の熱電対温度センサ10では、測温接点部位13が箔13a・13bで構成されており、一層、高感度で測温が可能となる。

【0039】ちなみに、実施例のセンサ10では、110°C程度までの測温が可能で、応答特性も、応答特性の良好な測温接点部位の露出している従来タイプの熱電対温度センサに比べ、53%到達温度や90%到達温度において、約10倍の性能を発揮することができた。

(4)

特開平6-241913

13a・13bから構成したものを示したが、勿論、通常のように、箔13a・13bを設げずに、単に、素線11・12の端部を結合させて、測温接点部位13としても良い。

【0041】また、使用する部位によっては、第2のカバー部16を設げず、第1のカバー部であるシース14の先端部内周に、絶縁材料17を充填して、その絶縁材料17の外側に、測温接点部位13を形成するように構成しても良い。

【0042】さらに、実施例では、クロメル・アルメル熱電対を例に採り説明したが、素線11・12の材質は、クロメル型・アルメル製に限定されるものでは無

い。同様に、素線の本数も二本に限定されるものでは無い。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例を示す部分断面図である。

【図2】同実施例の測温接点部位の正面図である。

【符号の説明】

10…熱電対温度センサ、

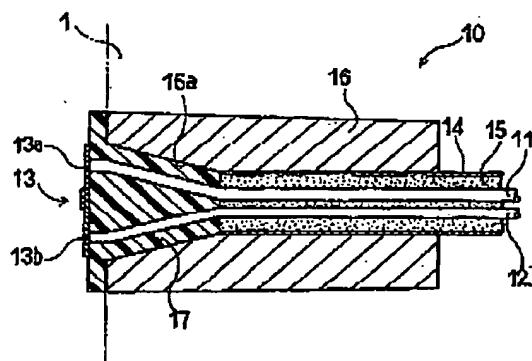
11・12…素線、

13…測温接点部位、

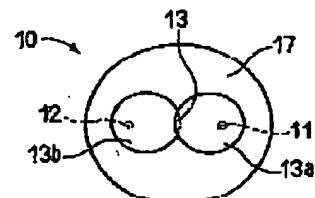
16…カバー部、

17…(耐熱性接着剤)絶縁材料。

【図1】



【図2】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**